



# Завод «Август-Алабуга»

# Предприятие НОВОЙ ЭКОНОМИКИ России

С момента своего создания в 1990 году компания «Август» начала свой стремительный рост.

В его основе лежит желание развивать бизнес и нашу страну, где живут и работают сотрудники и клиенты компании.

Именно это стремление помогло «Августу» стать лидером рынка пестицидов в России, создать высокотехнологичное производство и наладить экспорт продукции в страны СНГ и дальнего зарубежья.

«Август» понимает ответственность лидера рынка перед страной и отраслью и вкладывает средства для их развития.

Компания построила ультрасовременный завод по производству химических средств защиты растений «Август-Алабуга» в Республике Татарстан.

Это высокотехнологичное предприятие способно обеспечить продукцией треть российского рынка ХСЗР, потребность которого составляет 160 тыс. т препаратов в год.

Это позволит сделать большой шаг вперед в сторону улучшения ситуации на рынке, поскольку сегодня в России производится менее 50 % необходимых сельскому хозяйству препаратов, а большая часть пестицидов ввозится из-за рубежа.





# Открытие завода

28 июня 2019 года в Татарстане, в особой экономической зоне «Алабуга» состоялась официальная церемония открытия предприятия «Август-Алабуга».

В ней приняли участие Президент Республики Татарстан Р. М. Минниханов, директор департамента химико-технологического комплекса и биоинженерных технологий Министерства промышленности и торговли Российской Федерации А. Ю. Орлов, генеральный директор ОЭЗ «Алабуга» Т. Н. Шагивалеев, глава Елабужского района Республики Татарстан Г. Е. Емельянов, генеральный директор компании «Август» А. М. Усков, генеральный директор ООО «Август-Алабуга» В. Л. Алин.

Завод построен на средства компании «Август» (размер вложений – 4 млрд руб.). Также инвестором выступил Фонд развития промышленности, предоставивший заем в 500 млн руб.





## Уникальный проект

Завод «Август-Алабуга» построен по уникальному проекту «всё под одной крышей». Производство представляет собой единое огромное здание, в любое место которого сотрудники могут попасть, не выходя на улицу.



При проектировании, строительстве и техническом оснащении завода был использован более чем 20-летний опыт работы двух существующих производственных площадок компании «Август» и широкие компетенции ее специалистов.

Предприятие выделяется среди подобных производств своими масштабами. Оно занимает площадь 17,7 га, на которых расположены более 45 тыс. м<sup>2</sup> производственно-складских помещений. Производственная мощность завода составляет 50 млн л готовой продукции и 8 млн канистр полимерной упаковки в год.



# Методика «ЧИСТОГО» производства

«Август-Алабуга» – ультрасовременное предприятие по производству жидких препаративных форм пестицидов крупнотоннажного выпуска. В отличие от химического производства по синтезу веществ, с экстремальными режимами условий проведения процессов и отходами, «Август-Алабуга» – это формуляционное, «чистое» производство, аналогичное предприятиям по выпуску фармацевтических и косметических средств.

Предприятие оснащено передовым оборудованием компаний-производителей из России, Германии, Италии, Чехии, Португалии, Швеции, США, Японии. Высокая степень автоматизации и расширенное использование робототехники обеспечивают надежность производственных процессов, высокое качество и сохранность продукции, а также соблюдение техники безопасности работников.

Благодаря автоматизированной системе управления технологическим процессом на заводе установлен полный контроль за движением сырья, полупродукта и готового продукта. Оператору фасовочной линии достаточно ввести задание с выбранным продуктом, после чего из автоматического склада поступает тара, а из накопителей или реакторов на фасовку подается необходимое количество продукта. Продукция перемещается по конвейерам, а работники соприкасаются только с уже готовыми и упакованными препаратами, перемещая их с помощью погрузчиков на склад.



# Производство тары

Производство тары начинается с загрузки полимерных материалов во временные силосы хранения из полиэтиленовых мешков и биг-бэгов. Доставка полимерных материалов в загрузчики осуществляется с помощью пневмотранспорта.

Основным производственным оборудованием цеха являются четыре коэкструзионно-выдувные машины, способные за сутки выпускать 27 тыс. многослойных полимерных канистр (5 и 10 л). Канистры имеют четыре слоя, включая внутренний полиамидный защитный слой. Каждую из машин обслуживает один оператор. Крышки производят здесь же методом литья.



# Автоматический склад тары

Готовые и протестированные на наличие утечек канистры по конвейерам транспортируются на автоматический склад готовой продукции, рассчитанный на хранение 180 тыс. канистр.

На складе осуществляется автоматизированная сортировка канистр, их хранение и ассортиментная раздача на линии фасовки.

Складирование и выдача тары проходят с помощью автоматизированных средств перемещения и трех картезианских роботов. Склад обслуживает один оператор.



# Производство препаратов

На заводе «Август-Алабуга» производят препараты в форме водных и водно-гликолевых растворов, водорастворимых концентратов, концентратов эмульсии, микро- и наноэмульсии, суспензионных эмульсий, суспензионных и водно-суспензионных концентратов и других жидких препаративных форм. В целом на предприятии можно одновременно выпускать до 40 видов средств защиты растений всех формуляций, кроме гранул и смачивающихся порошков.

Максимальный объем производства завода сегодня – до 50 млн л препаратов в год. В случае необходимости можно значительно увеличить объемы выпуска за счет резервных площадей.



# Производство препаратов

Участки гербицидов и фунгицидов отделены друг от друга стеной, оба производства имеют свои системы разогрева сырья. Важно, что материальные потоки нигде не пересекаются. Такая организация процесса предотвращает загрязнение продукта смежным производством.

В цехах установлены накопительные емкости для крупнотоннажных препаратов до 50 тыс. л и реакторы до 25 тыс. л. Для мелкотоннажных высокотехнологичных продуктов типа водно-суспензионных концентратов предназначены реакторы объемом от 3 до 5 тыс. л.

Производство на заводе «Август-Алабуга» отличается рядом существенных преимуществ. Во-первых, загрузка твердого сырья (порошка) из биг-бэгов полностью герметична, использование тензовесов и искусственного интеллекта обеспечивает максимальную точность дозирования сырья и контроль за формуляцией препаратов. Во-вторых, с помощью автоматизированной системы управления технологическим процессом установлен полный контроль за движением сырья, полупродукта и готового продукта на всех этапах производства.



# Фасовка продукции

Фасовочные линии на заводе созданы с учетом современных технологий и опыта работы ведущих европейских компаний. Это позволяет обеспечить надежность, высокое качество и точность дозирования продукта.

Оператор фасовочной линии вводит задание с выбранным продуктом, после чего тара в нужном количестве поступает из автоматического склада. Одновременно со стороны технологической части из накопителей или реакторов на фасовку в автоматическом режиме подается необходимое количество продукта. Машина розлива заполняет емкости с погрешностью не более полпроцента. Далее канистры укупориваются и попадают на контрольные весы. В случае отклонения веса канистра отбраковывается (сталкивается с конвейера).

Прошедшая тестирование продукция попадает в индукционный запайщик и качественно герметизируется (в готовую крышку вклеивается защитный вкладыш и этикетка с QR-кодом для идентификации и защиты от подделок) и этикетуруется.



## Упаковка и складирование

На фасовочных участках канистры попадают в автоматический укладчик в короба. Здесь они группируются по две 10-литровых или по четыре 5-литровых в короб, на который также наносится этикетка с соответствующей информацией.

Сформированные короба поступают к роботам «KUKA», которые укладывают короба на паллету в три ряда. Затем полная паллета отправляется к роботу-паллетообмотчику «Суклор», который устанавливает на углы вертикальные уголки, позволяющие избежать повреждений при транспортировке, накрывает продукцию рециклинговой пленкой и обматывает стрейч-пленкой, что гарантирует защиту от влаги и пыли. Далее паллета обвязывается стрепп-лентой, которая предназначена для обеспечения ее целостности при длительной транспортировке, и поступает на весы, где взвешивается. На все стороны упакованной паллеты наносится этикетка с информацией о продукте и весе.

После этого паллеты по конвейеру отправляются на склад готовой продукции, где их штабелируют до отгрузки потребителю. На стеллажи паллеты размещаются с помощью современных штабелеров с высотой подъема до 13 м.

Емкость первого склада готовой продукции на данный момент составляет более 22 тыс. паллетомест или 12 млн л продукции. Проектная емкость второго и третьего складов – до 35,2 млн л.



# Контроль качества

Контроль качества на всех этапах производственного цикла круглосуточно обеспечивает заводской научный центр, в составе которого имеются хроматографическая, физико-химическая, химическая и исследовательская лаборатории.

Исследование сырья, а в дальнейшем полуфабрикатов и готовой продукции осуществляется по аттестованным методикам, разработанным специалистами научного центра компании «Август».

Лаборатории оснащены новейшим оборудованием, обладающим высокой точностью измерения: хроматографами, мутномерами, анализаторами дисперсности, автоматическими титраторами и pH-метрами. Современная приборная база позволяет как отрабатывать пробные партии новых препаратов, так и контролировать качество уже произведенных средств защиты растений.



# Охрана окружающей среды

Один из основных стратегических приоритетов руководства предприятия «Август-Алабуга» – охрана окружающей среды. Только в обеспечение экологической безопасности при строительстве завода было инвестировано 233 млн руб.

На предприятии применены различные подходы к снижению воздействия производства на экологию. Применение закрытой системы транспортировки сырья по трубопроводам с помощью системы низкого вакуума из тары в бункер исключает возможность утечки химикатов. Холодильные установки заполняются малоопасным хладагентом. Чтобы избежать выбросов вредных веществ в атмосферу, воздушки («дыхание») емкостей и реакторов объединены в общие коллекторы. Для предотвращения попадания продуктов производства в атмосферные воды используется бетонное покрытие всех площадок.

Кроме того, на заводе «Август-Алабуга» организованы системы рекуперации отходов и облоя полиэтилена для повторного использования, которые входят в комплект линии по производству канистр.

# Охрана труда

На заводе «Август-Алабуга» уже сегодня создано более 200 новых рабочих мест для местных жителей, а в перспективе планируется около 300 рабочих мест.

На предприятии в полной мере обеспечены меры профессиональной безопасности и защиты здоровья персонала. Здесь организована строгая система контроля аварийных ситуаций: установлено автоматическое оборудование для пожаротушения и предупреждения о пожаре, проводится непрерывный анализ воздуха рабочей зоны с включением аварийной вентиляции при росте концентрации загрязняющих веществ. Также на заводе введена система максимальной герметизации всех перемещений сырья: герметичная загрузка порошкообразного сырья, герметичное оборудование и арматура и пр.

При любом отклонении от нормального технологического режима включается автоматическая сигнализация и блокировка работы оборудования.



# С нами расти легче



«Август-Алабуга» обеспечит отечественное сельское хозяйство высокоэффективными средствами защиты растений для получения высоких урожаев.

Продукция завода станет вкладом компании «Август» в импортозамещение и развитие высокотехнологичного экспорта России в страны дальнего зарубежья.

**Завод «Август-Алабуга» – новая точка роста экономики России!**

**ООО «Август-Алабуга»**  
423601, Республика Татарстан,  
р-н Елабужский, г. Елабуга, территория  
ОЭЗ «Алабуга», ул. Ш-2, корпус 4/1  
Тел./факс: (85557) 5-26-03

[www.avgust.com](http://www.avgust.com)

**avgust** ●●●  
crop protection